



マニュアル・ディスペンサー TYPE-A・B・C N003
取扱説明書Rev.3-1

目次

P 1	...	1. 構成	
P 2	...	2. 準備	1) ノズルの選定と取り付け
P 3	...		2) 液の注入
P 4	...	3. 操作	
		4. 吐出量調整	
P 5	...	5. 待機・保管と手入れ	
P 6	...	6. 分解・保全	1) 分解
P 7	...		ニードル・ニードルチューブの分解
P 8	...		2) 保全
P 9	...	7. スタンドの種類	
P 10	...	仕様検討書	
P 11	...	8. こんな時どうするか(Q&A)	

取扱説明書

梱包内容一覧は、別紙をご覧ください。

tactipディスペンサーをご利用頂きありがとうございます。

商品使用前に梱包内容をご確認下さい。ディスペンサーを効果的にお使いいただく為に、取扱説明書をよくお読みの上、ご使用下さい。

1. 構成

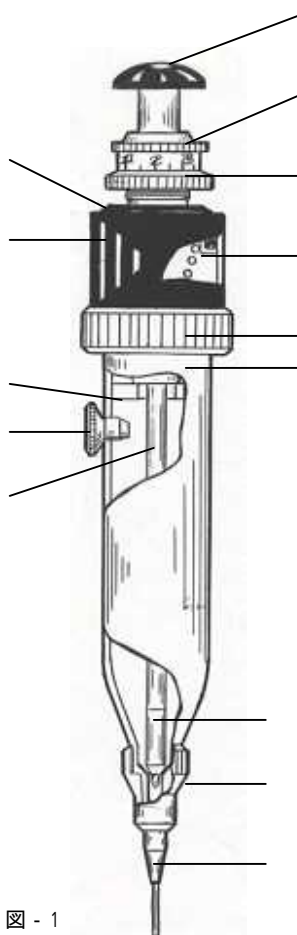


図 - 1

各部名称・役割・材質 (図 - 1)

No	名所	役割	材質
	プッシュボタン	液吐出押しボタン	ポリアセタール
	吐出量調整ネジ	吐出量調整	ポリアセタール
	ロックネジ	調整ネジロック	ポリアセタール
	ピストン	圧空用ピストン	ステンレス
	シリンジ固定ネジ	シリンジ固定用ネジ	ポリアセタール
	シリンジ	液体タンク	ポリアセタール
	ニードル弁	吐出制御弁	フッ素樹脂
	ノズル固定ネジ	ノズル固定用ネジ	デルリン
	ノズル	液吐出口	各種
	ピストン軸受ネジ	ピストン軸受	ポリアセタール
	シリンダー	圧空ポンプ	アルミ
	逆流防止板	逆流防止	テフロン
	補給口栓(ボタン式)	液注入口栓	ポリアセタール
	ニードル	ニードル弁駆動軸	ステンレス

仕組み

プッシュボタンを押すと シリンダー内に圧空が発生する。圧空がシリンジ内を加圧し ニードル弁の駆動により液が吐出する。プッシュボタンの操作により液吐出が変化、リアルな液吐出が行えます。

マニュアルディスペンサーの選び方

TYPE - - N00 -

シリンジ容量

A (10 ml)
B (7 ml)
C (4 ml)

吐出方式

1 押出式
2 定量式
3 自由式

シリンジ





無し 透明
K 給油口付透明
UV UVシリンジ緑
UVK 給油口付緑

2. 準備

1) ノズルの選定と取り付け

ノズルは使用液剤の種類と吐出(塗布)量により決定します。

ノズルの種類と特徴(ノズルの種類、品番はカタログオプション参照)

種類		材質	特徴
ステンレスノズル		ステンレス303	全体がステンレスで出来ている。液剤に強く繰り返し使用できる。
プラスチックノズル		ポリプロピレン	樹脂成型のノズルです。先端穴はテーパ加工で切断により穴径が大きくなります。
ストレートノズル		標準 = ポリアセタール・フッ素樹脂 (他材料指定可)	加工ノズルで tac tip 独自ノズルです。材質指定の出来るノズルで、液に合ったノズルが出来ます。
ストレートノズルSUSパイプ付		ポリアセタール+ステンレス	ストレートノズル先端にステンレスパイプを挿入し耐久性と穴精度を向上しています。

・ノズルの選定は液体吐出精度の重要な内容になります。

ノズルの取付

・ステンレス、プラスチックノズルの固定(図 - 2)

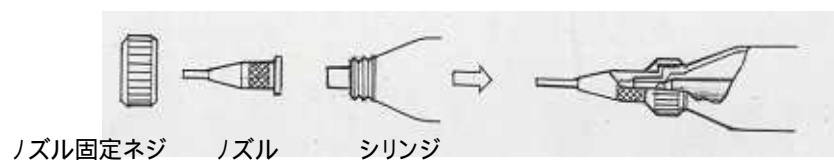


図 - 2

・ストレートノズルの固定(図 - 3)

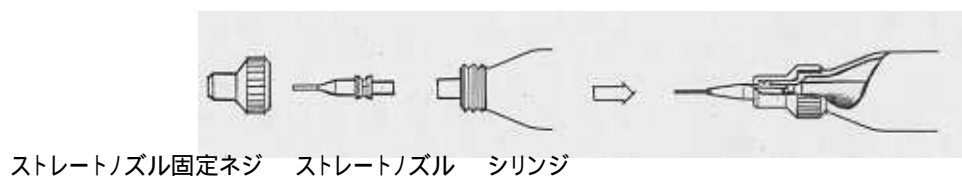


図 - 3

・ノズル固定ネジの締付は、シリンジに安定して取付程度の力で取り付けて下さい(液もれしない程度)。強く締め付けしないで下さい。

ノズルの交換

・マニュアル・ディスペンサーの吐出力はあまり大きくないので、ノズル穴径により大枠の調整をします。
(図 - 4)

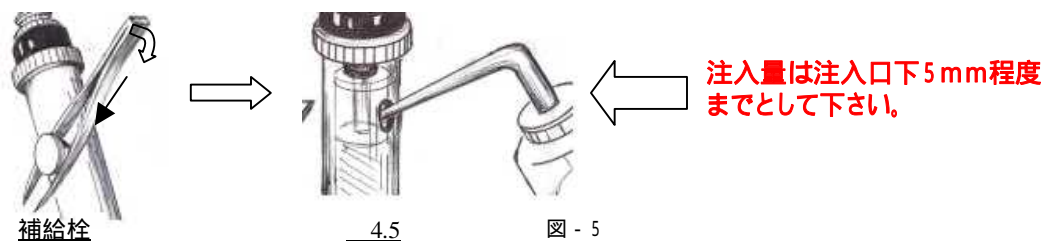


図 - 4

2) 液の注入

補給口付シリンジへの注入(図 - 5)

- ・シリンジ横の補給栓をはずします。(ボタン式)
- ・補給口へ液容器口(補給口径 4.5)を差し込み注入して下さい。
容器の口が合わない場合は、スポイト又は注射器を利用して注入して下さい。



補給口(シリンジ横)の無いシリンジへの注入(図 - 6)

- シリンジノズル取付口に下栓(シリンジキャップ)を付けます。
- シリンジ固定ネジをはずし、シリンジを抜きます。
- シリンジに液を注入しシリンダーを組み付け、終了です。

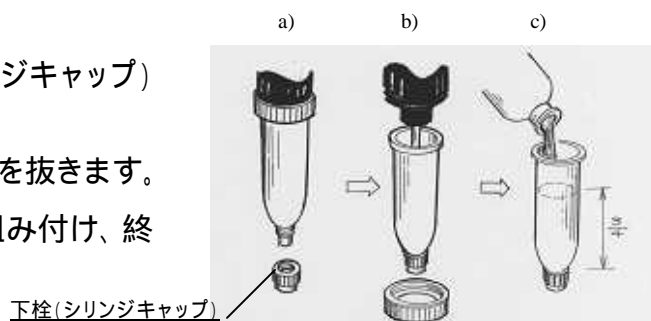


図 - 6

注: シリンジを抜く時ニードルを曲げないようにして下さい。

プランジャーの取付、取り外し(図 - 7 - 1、2)

- ・プランジャーを指で押さえてニードルを抜きます。
- ・ニードルの液汚れが取れます。

最後にニードル弁にプランジャーを「ひっかけ」プランジャーを抜きます。(図 - 7 - 1)

- ・液を注入して、ニードルにプランジャーを差込み、シリンジに挿入します。

(図 - 7 - 2)

注: プランジャー使用時は逆流防止板をシリンジより外します。

中、高粘度液剤に使用します。

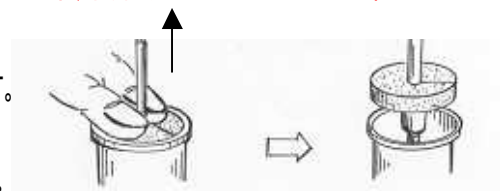


図 - 7 - 1

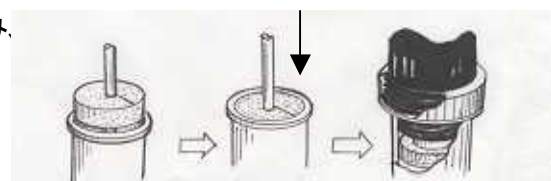


図 - 7 - 2

3. 操作

操作は簡単 プッシュボタンを押すだけです。(図 - 8)

プッシュボタン中心穴を指で塞ぎます。

そのまま押して下さい。= 普通の力で、普通の速さで！！

・止まるところまで押します。

・指を戻して、中心穴から指を離して下さい。

中心穴より空気が流入して次の吐出準備をします。

押し続けると液の吐出が続きます。

使用後はスタンドに立てて下さい。(図 - 9)



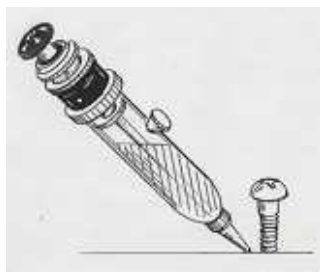
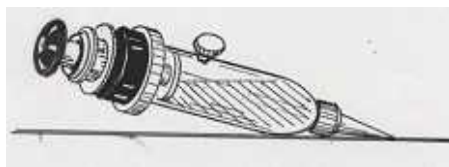
図 - 8



図 - 9

横置き・真横、下からの吐出は厳禁

横置き厳禁 ×



正しい使い方

**tactipディスペンサーは上部が制御部になっています。
ここに液が入るとトラブルの原因になります。**

4. 吐出量調整

1) 吐出量調整ネジとロックネジの一体化(図 - 10)

- 調整ネジ を止めたままロックネジを左廻しします。
- 調整ネジ とロックネジ の間の一体化シール(シリコンゴム) が調整ネジとロックネジを一体化します。
- 調整ネジ、ロックネジの締付力によりネジの回転抵抗が変わります。
- 調整は調整ネジ(またはロックネジ)を廻すだけでOKです。(ロックネジの締付、緩めは不要です)

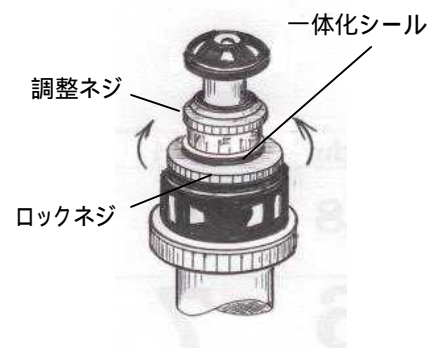


図 - 10

2) 吐出量の調整

最多吐出・調整ネジ右廻し。

最小吐出・調整ネジ左回しで液が出なくなるところから右廻し。

線引き吐出・プッシュボタンを押し続けます。

5. 待機・保管と手入れ

	保管姿	手入れ	待機保管期間
レベル1		<ul style="list-style-type: none"> ・外観・汚れ除去 ・ノズル先端手入れノズルを付けたまま保管 	<ul style="list-style-type: none"> ・接着剤以外 ～5日間 ・接着剤 0.5～1日間 日々の保管(待機)はこの姿で可
レベル2		<ul style="list-style-type: none"> ・ノズルを外して洗浄、拭き取り除去 ・シリンジは下栓を付ける 	<ul style="list-style-type: none"> ・接着剤以外 ～10日間 ・接着剤強力が無いもの～5日間 1日、1日の保管はノズルを取り外して洗浄保管します。
レベル3		<ul style="list-style-type: none"> ・逆流防止マット汚れ拭き取り ・ニードル、ニードル弁の洗浄、拭き取り ・シリンジキャップをして液を入れたまま保管 ・シリンジはスタンドへ・シリンダーニードルは、横にして待機保管 ・L字スタンドは、両方共立てて保管 	<ul style="list-style-type: none"> ・接着剤以外変質が無ければ1ヵ月以上。 ・接着剤は液変質期間に合わせ。 長期保管可能液剤はシリンジ上、下栓密閉で容器化

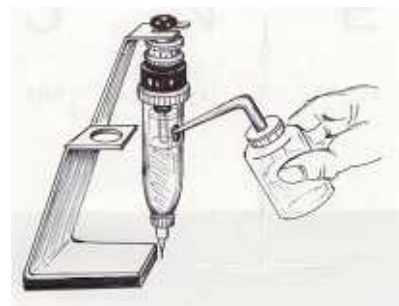
洗浄(参考)

補給栓から溶解液を注入し、溶解してから分解、拭き取りを行う方法もあります。

使用後の残液をできるかぎり抜き取ります。

溶解液を注入しノズルまで入るよう操作してください。

補給栓を付けしばらく放置してから分解、拭き取りします。



使用液体に合わせ保管姿を決め、保管待機して下さい。
保管待機期間は目安です。液体種類により決めて下さい。

6. 分解・保全

1) 分解(図 - 11)

ピストン軸受ネジの穴にメガネドライバーを差込み左に回し、プッシュボタンピストン部を引き抜きます。

シリンジ固定ネジを緩めてシリンジ部を外します。

シリンダー・ニードル部が単体になります。



図 - 11

ニードル・ニードルチューブの分解(図 - 12)

- ニードルリング 逆流防止マットを抜きます。
- ニードル弁を外します。(P 9 - 1参照)
- ニードルチューブを抜きます。(図13参照)
- 止め輪を外します
- ニードルバネを外します。
- ニードル ニードルレバーを抜きます。

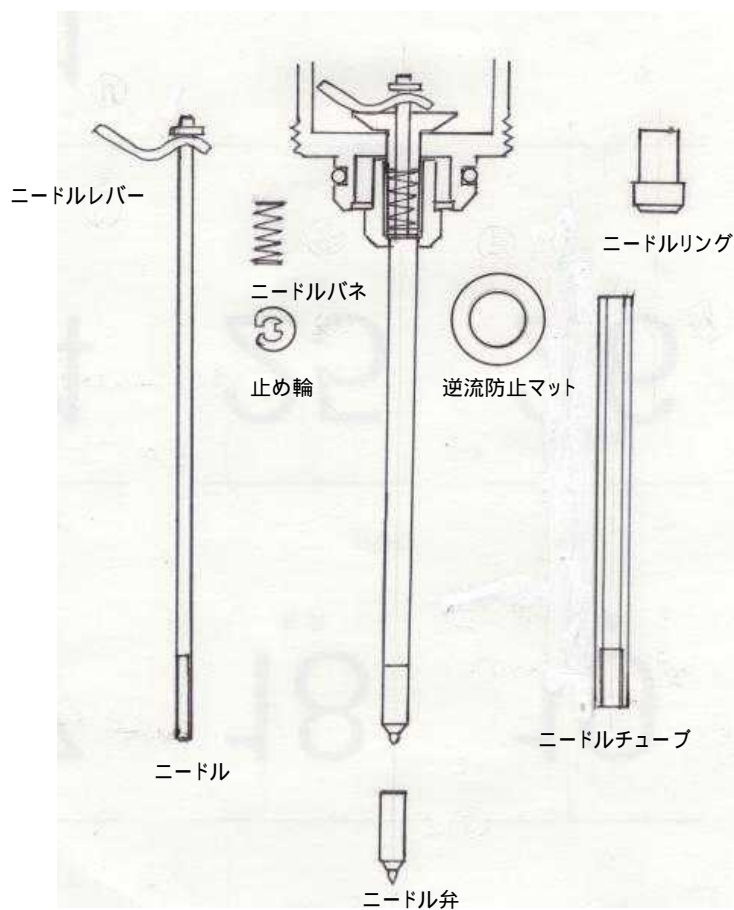


図 - 12

・ニードルチューブの外し方(図 - 13)

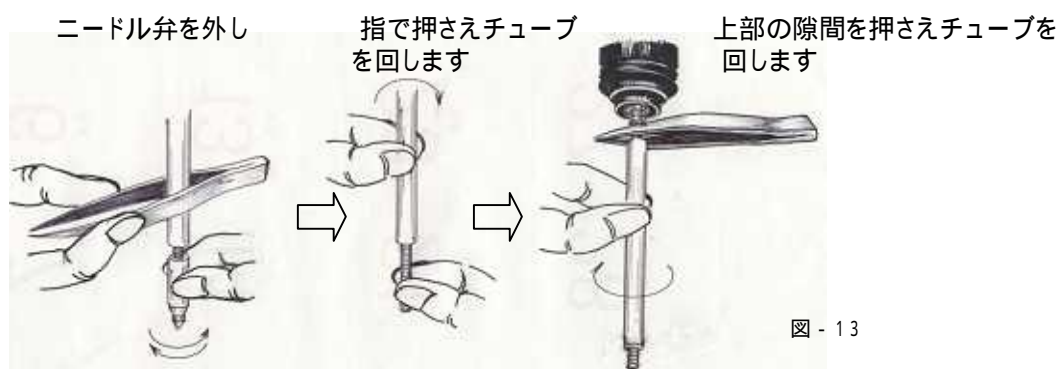


図 - 13

2) 保全

プッシュボタン・ピストン部

部品

- ・プッシュボタン
- ・吐出量調整ネジ
- ・ピストン軸受
- ・ピストン
- ・ミニYパッキン
- ・円錐バネ

保全

- ・汚れ除去
- ・摺動確認(油不要)
- ・ミニYパッキングリースアップ



グリースはシリコングリース又は、軟らかいグリースをご使用下さい。

シリンダー・ニードル部

部品

- ・シリンダー
- ・ニードル軸受
- ・引上げレバー
- ・ニードル
- ・ニードルリング
- ・フッ素チューブ
- ・ニードル弁
- ・ニードルバネ

保全

- ・各所汚れ除去
- ・ニードル汚れ除去 キズ・ダコン注意
- ・シリンダー内面グリース塗布 極薄く
- ・ニードル摺動確認(引上げレバー・ニードル軸受の溝外れ注意)



溝から外れないこと

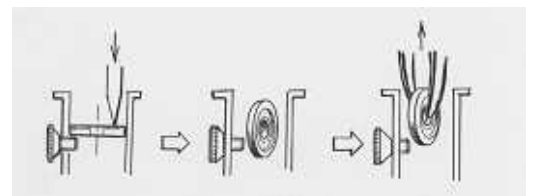
シリンジ・ノズル部

部品

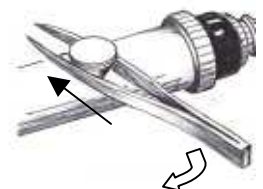
- ・シリンジ
- ・シリンジ固定ネジ
- ・逆流防止板
- ・補給口栓
- ・ノズル
- ・ノズル固定ネジ

保全

- ・逆流防止板 を外します。



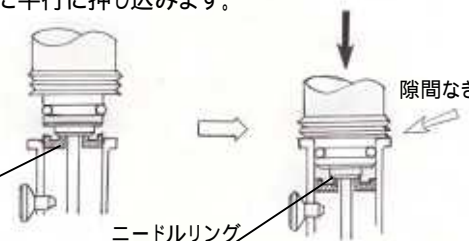
- ・補給口栓を外します。
ピンセットで挟んでこじります。



- ・ノズルを外します。(ノズル固定ネジ左回し)
- ・シリンジ内面、吐出口汚れ除去
- ・他部品汚れ除去
- ・逆流防止板をシリンジに平行に押し込みます。



逆流防止板

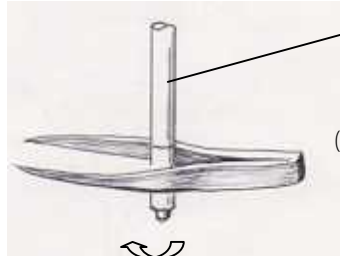


ニードルリング

隙間なきこと

ニードル弁の交換

1. ニードル弁を右回し外します。

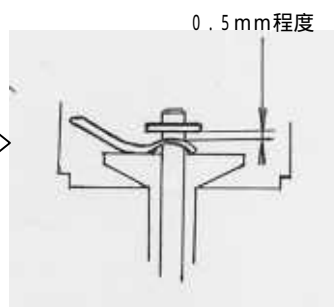


フッ素チューブ

(ピンセットの元部に挟んで回すとよい。)

2. ニードル弁位置調整します。

シリンジを組み込み
シリンジ固定ネジを締め
引上げレバーの遊び量を見ます(シリンダー内)
0.5mm程度の遊びができるようにニードル弁を調整します。



ニードル弁はtactipディスペンサーの重要部品です。キズ、ダコン等付けないよう取り扱いってください。

7. スタンドの種類

・用途に応じ各種用意しています。



C字スタンド
TYPE - AX



L字スタンド
シリンジが立てられます。



T字スタンド
安価で必須です。



エアーディスペンサー
用スタンド



ディスペンサーレンタル器申込及び仕様検討書

株式会社タック精工 行

■本社工場

〒394-0081
長野県岡谷市長地権現町3-4-12
TEL 0266-27-6992
FAX 0266-26-1066
E-mail : info@tacseiko.com

※当てはまるもの□にチェックしてください

1. ご使用になる液状材料

メーカー 品番					
種別	a. 接着材	<input type="checkbox"/> ゴム系 <input type="checkbox"/> 2液エポキシ 硬化方法:	<input type="checkbox"/> 嫌気性 <input type="checkbox"/> その他() <input type="checkbox"/> 自然硬化	<input type="checkbox"/> 瞬間系 <input type="checkbox"/> 加熱硬化 <input type="checkbox"/> シリコンオイル	<input type="checkbox"/> アクリル系 () <input type="checkbox"/> UV硬化 <input type="checkbox"/> シリコングリス
	b. 潤滑材	<input type="checkbox"/> 一般オイル	<input type="checkbox"/> 一般グリス		
	c. その他	()			
粘度	<input type="checkbox"/> 水状 <input type="checkbox"/> 練りあん状	<input type="checkbox"/> サラダオイル状 <input type="checkbox"/> さらに硬い	<input type="checkbox"/> トンカツソース状 (粘度わかればご記入下さい)	<input type="checkbox"/> マヨネーズ状	<input type="checkbox"/> 水飴状 mPa's)

2. 吐出条件

吐出形状	<input type="checkbox"/> 点状塗布	<input type="checkbox"/> 線状塗布		
吐出量	<input type="checkbox"/> ごま粒以下	<input type="checkbox"/> ごま粒程度	<input type="checkbox"/> 米粒程度	<input type="checkbox"/> 小豆粒程度
液体使用量	1回当たり約	ml または	g	

3. 現在の塗布

作業方法	<input type="checkbox"/> 手作業	<input type="checkbox"/> ディスペンサー	<input type="checkbox"/> 自動化装置	<input type="checkbox"/> その他()
------	------------------------------	----------------------------------	--------------------------------	---------------------------------

4. 塗布対象物

用途など..	
別紙図示でも可	

5. ご要望事項

<input type="checkbox"/> 見積金額が知りたい	<input type="checkbox"/> 特殊仕様がほしい	<input type="checkbox"/> 希望レンタル機種 (丸で囲んで下さい)	AD TYPE- AX A B -Na コントローラTD- 4 5 6 MD TYPE- A B C -N002-K ノズル希望内径φ mm
<input type="checkbox"/> その他 ()	<input type="checkbox"/> 吐出テストしたい		

6. サンプル器貸出し希望

☐レンタル器をレンタルします
...下記の通りレンタル致しますので下記要項をお読みになり捺印の上ご返送下さい。
(FAX、PDFでも結構です)

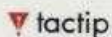
☐レンタル器は不要です

レンタル要項

- ・送料について 送料については発送元負担と致します。
 - ・返却日について 指定された期日を過ぎても連絡、返却なき場合は御購入扱いとさせていただきます。
 - ・破損された場合 本体について(シリッジ、ノズル、プランジャ除く)使用者責任で破損された場合、修理代実費にて御請求させて頂く場合がありますので、故障、破損の際はご一報ください。
 - ・ご購入について サンプルご使用の上問題なき場合は御購入お願い致します。
 - ・返品について サンプルご使用の上問題あった場合は別途アンケートにご記入の上、レンタル器とご返却下さい。
 - ・その他 吐出状況が使用条件と合わない場合、ご希望により再度調整させていただきます。
- 貸出期間は約2週間とさせていただきます。

※上記レンタル要項を了承致しましたのでレンタル器申し込みます。(6. で不要な場合除く)

申込年月日	年	月	日	貴社名:	
				所属:	
				ご担当者名:	印
				ご住所:	
				TEL:	FAX:
				e-mailアドレス:	



ディスペンサーレンタル器お申込は..

FAX 0266-26-1066


・発送日は後日ご連絡致します。

8. こんな時どうするか(Q & A)

Q	A
1) 吐出量をもう少し多くしたい。	・その時だけ多くしたい場合は、プッシュボタン2～3回押し(調整ネジまで)をします。
2) 吐出量を極少にしたい。	・プッシュボタンの穴を塞がずに押します。
3) 液が飛び出すのを止めたい。	・ノズル穴系を大きくし、調整ネジで吐出量調整をします。
4) 中粘度液で出が悪い。	・圧力不足です。エアーディスペンサーにするかプッシュボタン2～3回押ししてください。
5) 逆流防止板が付いているのに液が逆流してしまうが。	・逆流防止板は、一時的な逆流を防ぎますので、液体入ったまま横置きはしないでください。又、揮発性液剤の異臭も防止します。
6) 待機後、最初の出が悪い。	・ノズル部又は、シリンジ吐出穴部に空気が逆流していることがあります。液が出るまでプッシュボタンを押してください。
7) 低粘度液で保管時に液だれする時がある	・保管場所の温度が上昇すると、シリンジ内圧が高くなり、若干液ダレする時があります。ノズルを外し、下栓を付けて保管してください。
MEMO	



その他注意事項

- ・接着剤硬化による吐出不能等は保証いたしかねますのでパーツ交換して下さい。
- ・製品、取扱い説明書及び本体価格は改善の為、予告無く変更させていただく場合があります。予めご了承下さい。
- ・  **tactip** は株式会社タック精工の登録商標です。
- ・ PATENT NUMBER 3801583
- ・ 取扱説明書 Rev.3-1 08.9.1

劣化による部品交換、定期メンテナンス、異状修理、吐出液変更による量調整等行います(別途費用)

お問い合わせは・・・

株式会社タック精工

〒394-0081長野県岡谷市長地権現町3-4-12

TEL 0266-27-6992 FAX 0266-26-1066

URL <http://www.tacseiko.com> E-mail info@tacseiko.com